

**СОГЛАСОВАНО**  
Генеральный директор  
ООО «ЭСГ Проектно-изыскательские  
работы»

Н.В. Кривоцерцев

«    »  
М.П.



**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор  
ООО «КВАРЦ»»

Урум Д.А.

«    » 2021 г.



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на выполнение оценки воздействия на окружающую среду объекта  
государственной экологической экспертизы - проектная документация  
«Реконструкция завода ООО «КВАРЦ» под создание производственно-  
технологического комплекса на выпуск горячекатаного сортового фасонного  
проката»

г. Москва

2021 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

<u>ВВЕДЕНИЕ</u>	3
1. <u>ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ</u>	4
2. <u>НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС ЗАКАЗЧИКА И ИСПОЛНИТЕЛЯ</u>	5
3. <u>КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЪЕКТЕ ОБСУЖДЕНИЯ</u>	6
4. <u>ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОВОС</u>	9
5. <u>ТРЕБОВАНИЯ К СОСТАВУ И СОДЕРЖАНИЮ МАТЕРИАЛОВ ОВОС</u>	10
5.1 <u>Характеристика объекта реконструкции и альтернативы технологических решений</u>	10
5.2 <u>Анализ существующего состояния компонентов окружающей среды, на которую может оказать влияние намечаемый объект</u>	10
5.3 <u>Выявление видов возможных воздействий намечаемого объекта на окружающую среду</u>	10
5.4 <u>Заключение</u>	11
6. <u>ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ ПРОВЕДЕНИЯ ОЦЕНКИ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ</u>	12
7. <u>ИНФОРМИРОВАНИЕ И УЧАСТИЕ ОБЩЕСТВЕННОСТИ</u>	13

## ВВЕДЕНИЕ

Техническое задание (ТЗ) на выполнение оценки воздействия на окружающую среду (ОВОС) объекта государственной экологической экспертизы – проектная документация «Реконструкция завода ООО «КВАРЦ» под создание производственно-технологического комплекса на выпуск горячекатаного сортового фасонного проката» представляется для общественного обсуждения в соответствии с требованиями действующего Российского законодательства.

ТЗ рассылается участникам процесса оценки воздействия на окружающую среду по их запросам и доступно для общественности в течение всего времени проведения оценки воздействия на окружающую среду.

Общественные обсуждения намечаемой деятельности проводятся в соответствии с «Положением об оценке воздействия намечаемой хозяйственной и иной деятельности на окружающую среду в Российской Федерации» (утв. Приказом Госкомэкологии РФ от 16 мая 2000г. № 372) (далее – Положение). Участие общественности в подготовке и обсуждении материалов оценки воздействия на окружающую среду обеспечивается Заказчиком, как неотъемлемая часть процесса проведения оценки воздействия на окружающую среду, организуется органами местного самоуправления или соответствующими органами государственной власти при содействии Заказчика.

Порядок обсуждения с общественностью ТЗ на выполнение ОВОС и последующее обсуждение материалов ОВОС установлен указанным выше Положением.

Настоящим ТЗ определяются объём и порядок проведения оценки воздействия на окружающую среду.

## 1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

- Договор на выполнение работ по разработке материалов ОВОС №30122020/ОВОС от 30.12.2020г.
- Федеральный закон № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» от 10 января 2002 г. (с изменениями от 01.01.2019 г.);
- Федеральный закон № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» от 30.03.1999 г. (с изменениями от 21.10.2018 г.);
- Приказ Госкомэкологии России № 372 «Об утверждении Положения об оценке воздействия намечаемой хозяйственной и иной деятельности на окружающую среду в РФ» от 16.05.2000 г.;
- Федеральный закон № 174-ФЗ «Об экологической экспертизе» от 23.11.1995г.;
- Федеральный закон №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998г.;
- Федеральный закон №96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» от 04.05.1999г.;
- Федеральный закон №52-ФЗ «О животном мире» от 24.04.1995 г.
- Федеральный закон «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации» от 06.10.03 № 131-ФЗ (в редакции от 01.05.2019 г.);
- Водный кодекс №74-ФЗ от 03.06.2006г.;
- Земельный кодекс №136-ФЗ от 25.10.2001г.

## 2. НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС ЗАКАЗЧИКА И ИСПОЛНИТЕЛЯ

Заказчик реконструкции и раздела ОВОС:	ООО «КВАРЦ»
Адрес:	Тюменская обл., ХМАО-Югра, г. Сургут, ул. Глухова, д. 2
Контактное лицо:	Николай Арнаут, коммерческий директор
Рабочий телефон:	8922-650-20-01
Генеральный проектировщик	ООО «Эксперт-Тула»
Адрес:	300034, Тульская область, город Тула, С.Перовской улица, дом 26, помещение V цок эт
Контактное лицо:	Лебедев Владимир Станиславович
Рабочий телефон:	8-920-779-07-00
Разработчик раздела ОВОС:	Общество с ограниченной ответственностью «ЭСГ Проектно-изыскательские работы» (ООО «ЭСГ ПИР»)
Адрес:	105082, г. Москва, переулок Переведеновский, д.13, стр.16, оф. 216, 218
Контактное лицо:	Менеджер проектов департамента экологического проектирования и консалтинга Майорова Екатерина
Рабочий телефон:	8985-392-74-82

### 3. КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЪЕКТЕ ОБСУЖДЕНИЯ

Объект обсуждения – «Реконструкция завода ООО «КВАРЦ» под создание производственно-технологического комплекса на выпуск горячекатаного сортового фасонного проката», расположенный по адресу: Российская Федерация, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г. Сургут, ул.Глухова, д. 2.

Целью проекта является реконструкция завода ООО «КВАРЦ» под создание производственно-технологического комплекса на выпуск горячекатаного сортового фасонного проката (уголок, швеллер и др.) по ГОСТ 8509, 8510, 8240, арматурного проката д.12-:-25мм ГОСТ34028-2016 общей проектной мощностью 50 тыс. тонн в год.

Планируемое количество рабочих мест – 315.

В состав проектируемого комплекса входит:

1. Сталеплавильное производство с участком непрерывной разливки стали и поточного центробежного литья кольцевой заготовки.

2. Прокатное производство с оборудованием сортопрокатного стана.

• Новая технология производства сортового фасонного металлопроката основана на применении энерго-эффективных инновационных металлургических технологий для металлургических производств ограниченной производительности.

Планируемый объем производства составляет 50000 тонн продукции в год, с возможностью увеличения до 100 тыс. тонн.

Конечными продуктами, производимыми на создаваемом производственном комплексе и предназначенными для последующей реализации, являются:

- Уголок стальной г/к равнополочный ГОСТ8509-93 №8-:-20;
- Уголок стальной г/к не равнополочный ГОСТ8510-93 №8/5-:-20/12,5;
- Швеллер стальной г/к ГОСТ8240-97 №12П-:-24П;
- Полоса г/к ГОСТ 103-2006, толщиной 6-:-20мм;
- Арматурный прокат д.12-:-25 мм ГОСТ34028-2016.

Марочный сортамент сталей для производства металлопроката соответствует сталям: Ст3, Ст20, 09Г2С, 17Г1С, 25Г2С.

В качестве сырья для производства проката указанного сортамента используется металлолом, собираемый в ХМАО с транспортным плечом 300 км. Для гарантированного обеспечения механических свойств будет использована современная технология контролируемой прокатки и ускоренного охлаждения проката после чистой клетки на устройствах водовоздушного охлаждения и роликоправильных машин в потоке стана.

В качестве основного оборудования проектными решениями устанавливаются:

Электросталеплавильное отделение

- Дуговая сталеплавильная печь ДСП-10;
- Агрегат печь-ковш АКП;
- Двухручьева сортовая машина непрерывного литья заготовок.

Прокатное отделение

- Печь нагревательная участка ОПС;
- Сортопрокатный стан;
- Линия термоупрочнения проката в потоке.

Электроплавильное отделение.

В технологии выплавки стали в ДСП предусматривается:

- использование технологии интенсивного вспенивания шлака путем подачи порошкообразного коксика с помощью установки вдувания;
- использование технологии эркерного выпуска плавки из печи, чтобы исключить попадание окислительного шлака в стальковш, что является главным требованием для работы установки «печь-ковш». Отсутствие в ковше печного шлака позволяет увеличить стойкость

огнеупоров шлакового пояса стальной ковша и увеличить коэффициент усвоения ферросплавов и легирующих материалов;

- применение газокислородных горелок, которые обеспечивают:
- интенсивный разогрев и последующее разрезание металлошихты за счет изменения конфигурации факела горелки, что достигается изменением соотношения природный газ-кислород;
- дожигание СО в объеме печи, что позволяет улучшить условия работы газоочистки и показатели работы ДСП;
- использование высокотемпературного разогрева сталеразливочного ковша на путях сталеваза, что снижает перепад температуры металла после выпуска плавки в стальной ковш и увеличивает стойкость огнеупорной футеровки стальной ковша за счет снижения теплового удара во время выпуска;

Из электропечи производится выпуск полупродукта. С целью доводки стали до заданного химсостава и обеспечения необходимой температуры для разливки на МНЛЗ, сталь подвергается обработке на установке «печь-ковш».

Разливка ведется из сталеразливочных ковшей с массой жидкого металла 12 т

#### **Прокатное отделение.**

В качестве нагревательной печи применяется печь толкательного типа. Температура нагрева заготовок до 1150 °С. Предусматривается использование двух видов всада: «холодного» - когда температура заготовки соответствует температуре окружающей среды и «горячего» - заготовки поступают непосредственно с МНЛЗ с температурой 750° - 800 °С. При этом максимальная часовая производительность нагревательной печи - до 10 т/ч.

Передача заготовок от транспортного рольганга МНЛЗ к загрузочному рольгангу нагревательной печи осуществляется шлепфером через поворотный стол. Нагретая заготовка из печи направляется по рольгангу к черновой клети трио.

Стан полунепрерывный, состоит из черновой клети трио и непрерывной чистовой группы клетей.

#### 4. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОВОС

Целью работы по проведению оценки воздействия на окружающую среду является выявление значимых воздействий на окружающую среду в процессе реконструкции и эксплуатации Завода, выдача рекомендаций по предупреждению или снижению возможных негативных воздействий на период реконструкции и эксплуатации.

Для достижения указанной цели при выполнении ОВОС необходимо решить следующие задачи:

1. Выполнить оценку существующего (фоновое) состояния компонентов окружающей среды в районе реконструкции, включая состояние атмосферного воздуха, почвенных и водных ресурсов, а также растительности и животного мира. Дать описание климатических, геологических, гидрогеологических, ландшафтных, социально-экономических условий в районе реконструкции Завода..
2. Провести комплексную оценку воздействия на окружающую среду.
3. Определить количественные характеристики воздействия на окружающую среду реконструкции и эксплуатации Завода.
4. Разработать мероприятия по предотвращению и/или снижению возможного негативного воздействия реконструкции и эксплуатации Завода.
5. Разработать рекомендации по проведению экологического мониторинга.



## **5. ТРЕБОВАНИЯ К СОСТАВУ И СОДЕРЖАНИЮ МАТЕРИАЛОВ ОВОС**

Настоящее ТЗ на проведение ОВОС составлено по результату проведённой предварительной оценки, в соответствии с п. 3.1 Положения, и является частью материалов по оценке воздействия на окружающую среду.

Материалы по оценке воздействия на окружающую среду проектной документации «Реконструкция завода ООО «КВАРЦ» под создание производственно-технологического комплекса на выпуск горячекатаного сортового фасонного проката» должны содержать следующее:

### **5.1 Характеристика объекта реконструкции и альтернативы технологических решений**

- 5.1.1 Общие сведения об объекте реконструкции;
- 5.1.2 Целесообразность намечаемой реконструкции;
- 5.1.3 Рассмотрение альтернативных вариантов размещения объекта реконструкции.

### **5.2 Анализ существующего состояния компонентов окружающей среды, на которую может оказать влияние намечаемый объект**

- 5.2.1 Природно-климатическая характеристика района;
- 5.2.2 Атмосфера и загрязнённость атмосферного воздуха;
- 5.2.3 Почвенные условия;
- 5.2.4 Геологические условия;
- 5.2.5 Качество поверхностных и подземных вод;
- 5.2.6 Обращение с отходами;
- 5.2.7 Характеристика растительности и животного мира;
- 5.2.8 Особо охраняемые природные территории;
- 5.2.9 Исторические и археологические объекты;
- 5.2.10 Хозяйственная оценка территории;
- 5.2.11 Социально-экономические условия.

### **5.3 Выявление видов возможных воздействий намечаемого объекта на окружающую среду**

- 5.3.1 Краткое описание технологии реконструкции и эксплуатации;
- 5.3.2 Воздействие на атмосферный воздух по химическому и физическому факторам;
- 5.3.3 Воздействие на поверхностные и подземные воды;
- 5.3.4 Воздействие на геолого-почвенные и земельные ресурсы;
- 5.3.5 Воздействие отходов производства и потребления на окружающую среду;
- 5.3.6 Воздействие на растительный и животный мир;
- 5.3.7 Оценка воздействия при возникновении аварийных ситуаций;
- 5.3.8 Предложения к программе экологического мониторинга и контроля;

### **5.4 Заключение**

### **5.5**

## 6. ОСНОВНЫЕ МЕТОДЫ ПРОВЕДЕНИЯ ОЦЕНКИ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Основными методами проведения оценки воздействия на окружающую среду являются:

- анализ доступных данных о состоянии окружающей среды и социально-экономических условиях района размещения намечаемого объекта;
- анализ технологических процессов и определение параметров воздействия на окружающую среду при реконструкции и эксплуатации объекта;
- расчётные методы определения ожидаемых уровней выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, сбросов загрязняющих веществ в водные объекты, образования отходов при реконструкции и функционировании объекта, позволяющих оценить степень возможного воздействия намечаемого объекта на окружающую среду и зону его влияния;
- экспертные оценки для воздействий, не поддающихся непосредственному измерению.

для прогнозной оценки воздействия проектируемых объектов на окружающую среду будут использованы методы системного анализа и математического моделирования, специализированные программные модули.

## 7. ИНФОРМИРОВАНИЕ И УЧАСТИЕ ОБЩЕСТВЕННОСТИ

### 7.1 Взаимодействие сторон

В соответствии с п.4.2 Положения, участие общественности в подготовке и обсуждении материалов оценки воздействия на окружающую среду обеспечивается Заказчиком, но организуется органами местного самоуправления или соответствующими органами государственной власти.

С целью выявления общественных предпочтений и их учёта в процессе оценки Заказчик осуществляет информирование общественности о реализации проекта в период проведения ОВОС на всех этапах.

В соответствии с законодательством РФ, решение о целесообразности или нецелесообразности проведения общественных слушаний, а также о форме их проведения принимают органы местного самоуправления, на территории которых намечается реализация хозяйственной деятельности.

### 7.2 Основные механизмы и методы проведения общественных обсуждений

Согласно «Положения об оценке воздействия намечаемой хозяйственной и иной деятельности на окружающую среду в Российской Федерации», информирование и участие общественности в процессе оценки воздействия на окружающую среду осуществляется следующим образом:

1) Заказчик обеспечивает информирование общественности о намечаемой деятельности путём публикации в официальных изданиях федеральных органов исполнительной власти, в официальных изданиях органов исполнительной власти субъекта Российской Федерации и органов местного самоуправления, на территории которых намечается реализация хозяйственной деятельности. В публикации представляются сведения о:

- названии, цели и месторасположении намечаемой деятельности;
- наименовании и адресе Заказчика или его представителя;
- примерных сроках проведения ОВОС;
- наименовании органа, ответственного за организацию общественного обсуждения;
- предлагаемой форме общественного обсуждения, а также о форме представления замечаний и предложений;
- сроках и месте доступности технического задания по оценке воздействия на окружающую среду;

2) Заказчик может обеспечить дополнительное информирование участников процесса оценки воздействия на окружающую среду, путём распространения информации (о намечаемой хозяйственной и иной деятельности, включая цель её реализации, о возможных альтернативах, сроках осуществления и предполагаемом месте размещения, о затрагиваемых административных территориях, о возможности трансграничного воздействия, о соответствии территориальным и отраслевым планам и программам, о состоянии окружающей среды, которая может подвергнуться воздействию, и её наиболее уязвимых компонентах, о возможных значимых воздействиях на окружающую среду и мерах по уменьшению или предотвращению этих воздействий) по радио, на телевидении, в периодической печати, через Интернет и иными способами, обеспечивающими распространение информации;

---

3) В течение 30 дней со дня опубликования информации Заказчик принимает и документирует замечания и предложения от общественности. Данные замечания учитываются при оценке воздействия на окружающую среду;

4) Заказчик обеспечивает доступ к техническому заданию и проекту ОВОС заинтересованной общественности и других участников процесса оценки воздействия на окружающую среду с момента его утверждения и до окончания процесса оценки воздействия на окружающую среду;

5) Информация о сроках и месте доступности предварительного варианта материалов ОВОС, дата и место проведения общественных слушаний публикуется Заказчиком в средствах массовой информации не позднее, чем за 30 дней до их проведения;

6) Предоставление предварительного варианта материалов ОВОС общественности для ознакомления и представления замечаний проводится Заказчиком в течение 30 дней, но не позднее, чем за 2 недели до окончания общественных обсуждений (проведения общественных слушаний);

7) Порядок проведения общественных слушаний определяется органами местного самоуправления при участии Заказчика и содействия заинтересованной общественности. Все решения по участию общественности оформляются документально. При проведении общественных слушаний составляется протокол, в котором чётко фиксируются основные вопросы обсуждения, а также предмет разногласий между общественностью и Заказчиком (если таковой был выявлен). Протокол подписывается представителями органов исполнительной власти и местного самоуправления, граждан, общественных организаций, Заказчика и входит в качестве одного из приложений в окончательный вариант материалов ОВОС;

8) Заказчик осуществляет принятие от граждан и общественных организаций письменные замечания и предложения и документирует их в приложениях к материалам по оценке воздействия на окружающую среду в течение 30 дней после окончания общественного обсуждения.